

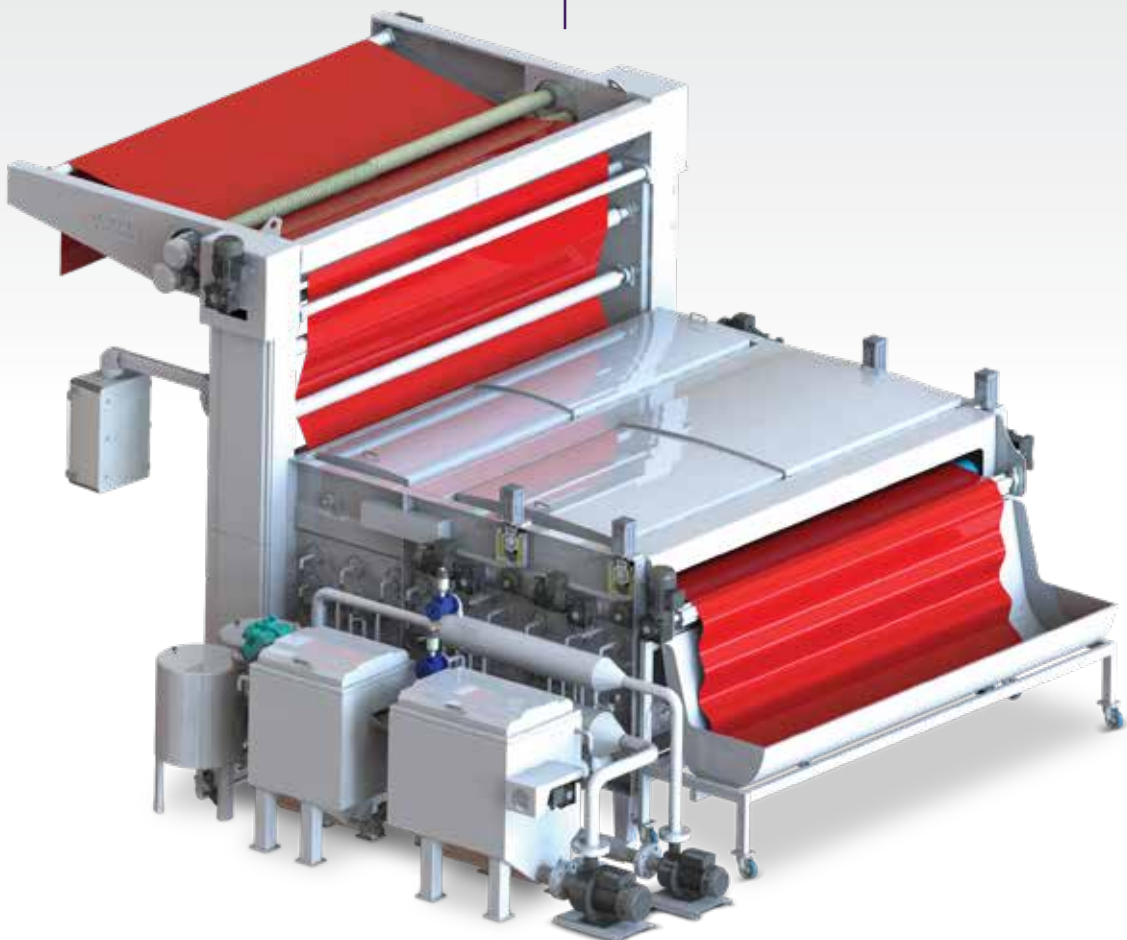
211211



AQUASLICK

Visionary Fabric Guiding Technology

Products that combine exclusive design with quality spirit.



HAKKIMIZDA

Alvan Tekstil Makinaları Üretim San. ve Tic. Ltd. Şti. tekstil makinaları imalatında 20 yılı aşkın tecrübesi ile Ergene-Tekirdağ'daki üretim tesislerinde faaliyet göstermektedir. Kaliteyi ve müşteri güvenini ilke edinmiş olan firmamız mesleki tecrübesi bulunan önemli teknik eleman kadrosuna sahiptir. Sürekli gelişen ve her yıl kadrosunu arttıran firmamızda konusundaki uzman mühendis, teknisyen ve teknikerler çalışmaktadır. Müşteri gereksinimlerini en iyi şekilde karşılayabilme adına yaratıcı çözümlerimizi en uygun fiyatlarla müşterilerimize sunabilmek için çalışmaktayız.

Firmamız, güçlü mühendislik bilgisi, tecrübeli teknik kadrosu, tasarım ve üretim kabiliyeti ile müşterilerimizin tasarım, prototip ve seri üretim alanlarındaki gereksinimlerini karşılayabilecek hizmetler sunmaktadır. Sürekli büyüyen yapısı, güvenilirliği, yüksek kalitede üretim kabiliyeti ile firmamız tekstil sektöründe bir marka haline gelmiştir.

Alvan Makina olarak amacımız; dünya pazarındaki yerimizi bilim-uygulama ve bilgi-deneyim düzleminde korumak ve yaşatmaktır. Hizmetlerimiz satış sonrası servis, montaj, yedek parça tedarikçiliğini de kapsamaktadır.

Alvan Makina; üretimde başarı ve yeniliklerde sürekliliği, hizmette ise dürüstlük ve kaliteyi ilke edinmiştir.

VİZYONUMUZ

- Verdiği hizmetlerin kalitesini ve çeşitliliğini arttırarak, Türkiye Ve Dünya'nın tercih edilen bir makine şirketi olmak
- Müşterilerimizin memnuniyetini sağlayarak, sürekli ve mutlu müşteri ilişkileri oluşturmak
- Takım çalışmasını bireysel başarılarından üstün tutmak
- Sürekli eğitim faaliyetleri ile personel gelişimini üst seviyeye çıkarma

MİSYONUMUZ

- Tekstil sektörüne fayda sağlayan yenilikçi ve öncü hizmetleri sunmak

HEDEFLERİMİZ

- Yaratıcılığı zirvede tutarak, makina sektörüne yenilikçi ürün ve hizmetler sunmak
- Müşterilerimizin ihtiyaç ve beklentilerini karşılayan ve tercih edilen bir marka olmak
- Tekstil sektöründe yeni pazarlara açılarak büyümek

KALİTE POLİTİKAMIZ

- Müşteri memnuniyetini sağlamak için mükemmel ürün ve hizmet kalitesine sahip olmak
- Müşterilerimiz ile güven ilişkisi sağlamak
- Müşterilerimizle ortak yararlar buluşmak
- İş güvenliğine uygun çevreye zararsız üretim anlayışı ile çalışmak
- Ürünlerimizi zamanında teslim etmek
- İş ve yaşam ahlakına uygun anlayışla üretim yapmak
- Alvan Makina'yı küresel rekabette üst düzeye taşımak ve inovasyon becerisiyle anılan bir şirket konumuna yükseltmek

ABOUT US

Alvan Tekstil Makinaları Üretim San. ve Tic. Ltd. Şti. operates in the production sector of Ergene/Tekirdag with more than 20 years of experience in the field of textile machinery. Our company, which prioritizes the principles of quality and customer trust, consists of a well-trained technical staff possessing years of professional experience. We employ a competent team of engineers, technicians and operators who are experts in their fields, and our continuous rate of development allows us to expand our staff on a yearly basis. In order to fulfill our clients' requirements in the best way possible, we are working to present our creative solutions at competitive prices.

Our company provides services with the goal of meeting our customers' needs in the fields of design, prototype production and mass production with exceptional engineering proficiency and an experienced technical staff. We have become a highly reliable brand in the textile sector due to our steady expansion, reliability and exacting quality control techniques.

Our aim as Alvan Makina is to protect and maintain our place in the world market by applying a scientific approach regarding application and knowledge to gain experience. Our services also include installation, after-sales service and supply of spare parts.

Alvan Makina has adopted the principles of success in production, continuity in innovation, honesty and quality of service.

OUR VISION

- To become the leading machine company in Turkey and abroad by increasing the quality and diversity of the services that we provide.
- To establish enduring and fulfilling customer relations by ensuring customer satisfaction.
- To keep teamwork superior to individual achievement.
- To increase the level of personnel development with continuous and thorough training.

OUR MISSION

- To provide innovative services that provides benefits to the textile sector

OUR TARGETS

- To provide innovative products and services to the machinery sector, keeping ingenuity at peak levels.
- To be the preferred brand by meeting the needs and expectations of our customers.
- To engage in and augment new markets in the textile sector.

OUR QUALITY POLICY

- To have excellent product and service quality in order to ensure customer satisfaction.
- To cultivate a strong sense of trust and reliability with our customers.
- To provide mutually beneficial business relationships between ourselves and our clients.
- To maintain a secure production environment adhering to precise and environment-conscious standards.
- To deliver our products promptly according to schedule.
- To conduct production in alignment with proper business and life ethics.
- To make Alvan Makina a top global competitor known for its innovation.



ÜNİTELER

UNITS

GENEL ÖZELLİKLER

- Alvan Mühendisliği Ekibi
- Özel nozzle sistemi ile etkili çözüm
- Yüksek hız, yüksek verim
- Sessiz çalışma
- Operatör dostu kullanıcı paneli ve ara yüze uzaktan bağlantı ile arıza tespit edebilme özelliği
- Yüksek sıkma kapasiteli sıkma silindirleri
- Tam otomatik ya da manuel çalışabilme özelliği
- Paslanmaya ve korozyona karşı dayanıklı tasarım ve malzeme seçimi
- Kolay yedek parça temini ve hızlı teknik servis
- Düşük su tüketimi

GENERAL SPECIFICATIONS

- Alvan Engineering Team
- Effective solution through special nozzle system
- High speed, high efficiency
- Quiet performance
- Ability to detect faults via operator-friendly user panel and remote connection to the interface
- Mangle rollers having high mangling capacity
- Full-automatic or manual operation feature
- Easy spare parts supply and fast technical service
- Minimum water consumption

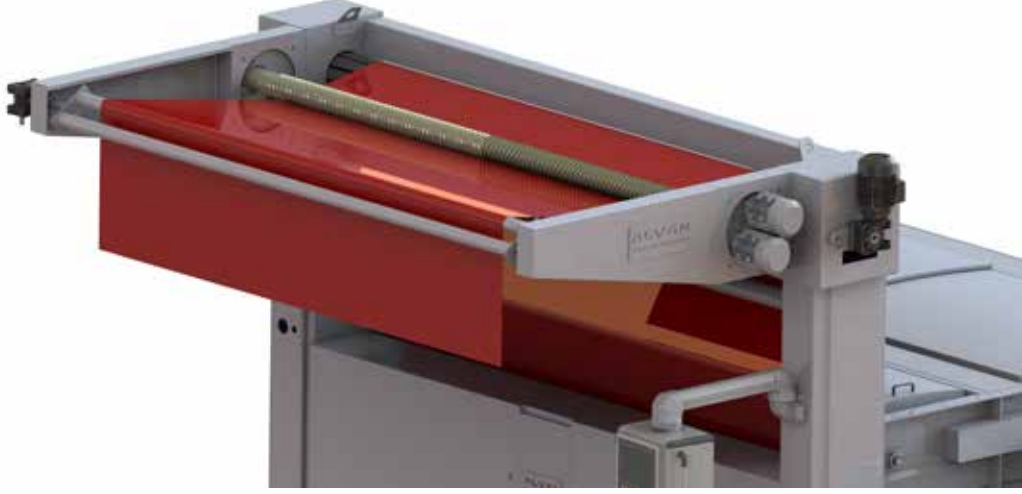
1

GİRİŞ ORTALAYICI ÜNİTESİ

Ram Önü Yıkamanın giriş bölümü olan Giriş Ortalayıcı Ünitesi, ham halde gelen açık en kumaşı makinenin merkezine hizalayan ünedir. Aynı zamanda da kumaş üzerindeki kırışıklıkları da giderir.

INLET CENTRALIZATION UNIT

The Inlet Centralization Unit, which is the lead-in section of the Front-Stenter Washing, is the unit that aligns open width fabric that rolls as a raw material with the centre of the machine. It also removes wrinkles on the fabric.



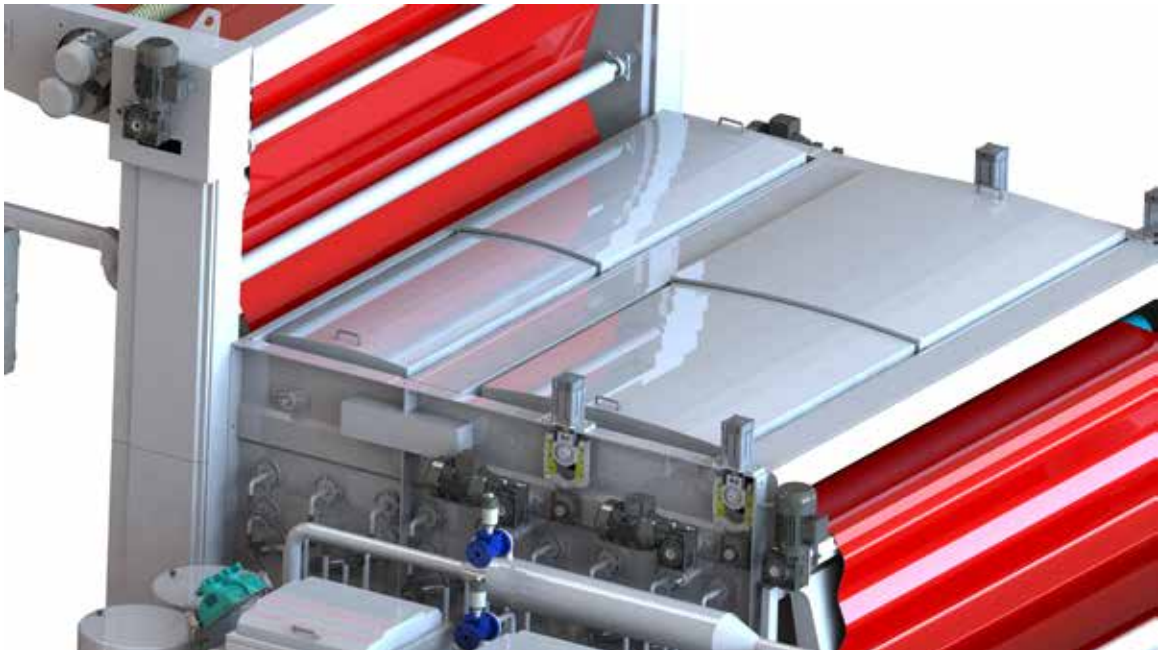
2

ISLATMA VE YAĞ ALMA KABİMLERİ

Giriş Ortalayıcı Ünitesinden kuru halde gelen ham kumaş, bu kabinlerde yağ sökücü, ıslatıcı ve diğer kimyasallarla homojen bir şekilde bir araya getirilir ve bir sonraki kabinlere iletilir.

WETTING AND DEGREASING CABINS

The raw fabric rolling from the Inlet Centralizer Unit in dry form is homogeneously combined with degreaser, wetting agent and other chemicals in these cabins and conveyed to the next cabins.



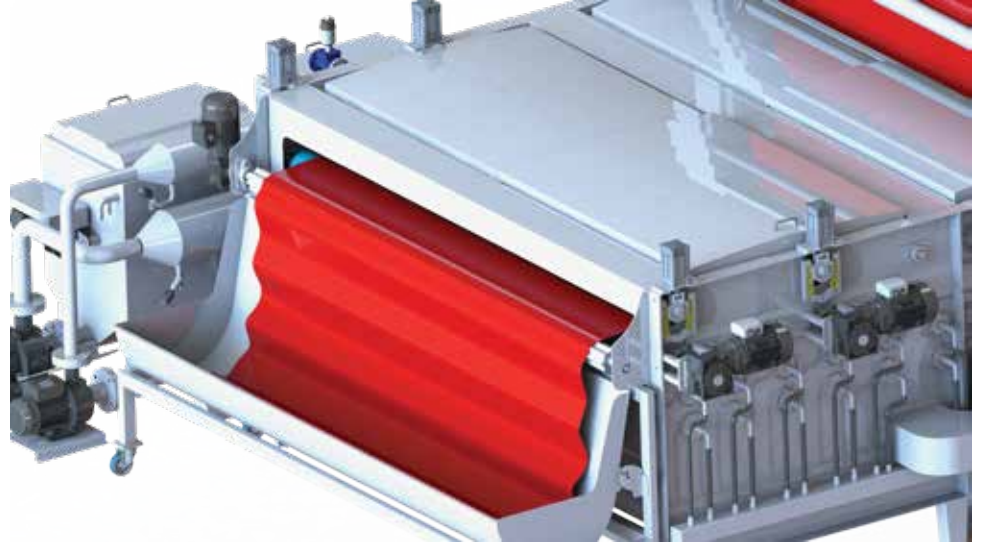
3

DURULAMA KABİNİ

Islatma ve Yağ Alma Kabinlerinden gelen kumaş, bu kabinde, üzerindeki yağ, kir vb. istenmeyen maddelerden, özel tasarlanmış hareketli nozle sistemi ile arındırılır. Bu kabin vasıtasıyla makineye gönderilen temiz su sayesinde kumaşın ve sirkülasyondaki suyun temiz kalması sağlanır. Bu kabindeki işlemler sonucu kumaş ıslanmış ve yağlardan arınmış hale gelir.

RINSING CABIN

The fabric coming from the Wetting and Degreasing Cabins is cleaned of undesired substances such as grease and dirt etc. in this cabin with a specially designed moving nozzle system. By means of the clean water sent to the machine through this cabin, the fabric and the water in circulation are ensured to remain clean. As a result of the processes in this cabin, the fabric becomes wet and purified of grease.



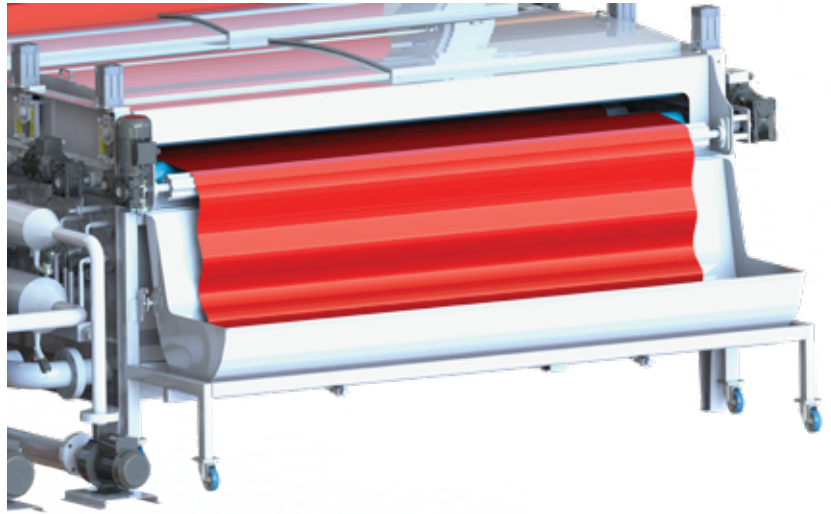
4

ÇIKIŞ J-BOX

Makinenin çıkış bölümünde bulunan Çıkış J-Box Ünitesi, Ram makinesi ile Ram Önü Yıkama Makinesi arasında dengeleyici bir işlevde bulunmaktadır. Bu iki makine arasında doğabilecek hız farklarını dengeleyebilmek adına, içerisinde ağırlık ölçen bir hazne bulunduran Çıkış J-Box Ünitesi bu sayede o hazne her daim belirlenen miktarda kumaş bulundurarak, hız farkından kaynaklı oluşabilecek sorunların önüne geçer.

OUTLET J-BOX UNIT

The Outlet J-Box Unit located in the lead-out section of the machine, has a balancing function between the Stenter machine and the Front- Stenter Washing Machine. In order to balance the speed differences that may arise between these two machines, the Outlet J-Box Unit, which contains a weight-measurement chamber, prevents problems that may arise due to the speed difference by keeping a determined amount of fabric in the said chamber at all times.



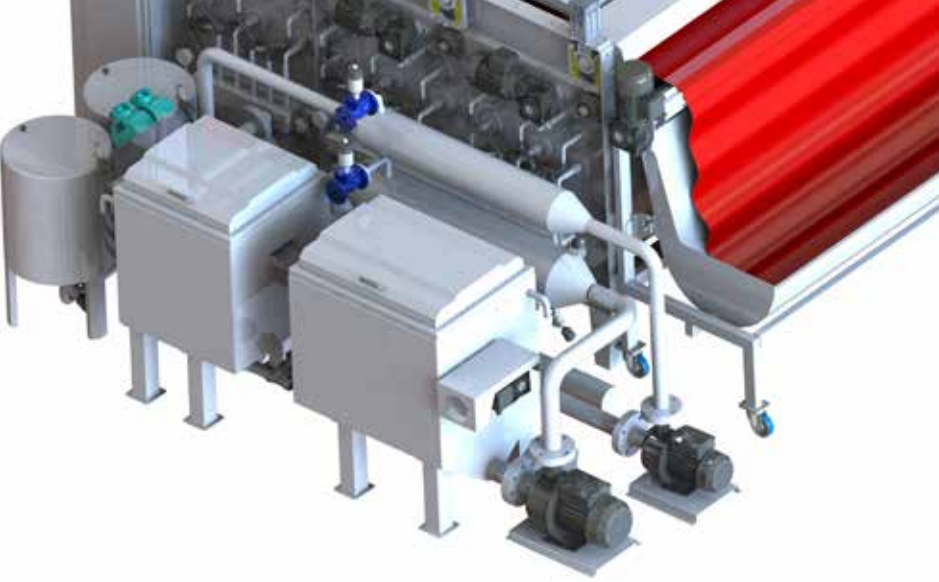
5

OTOMATİK FİLTRE

Pompanın önünde bulunan bu yardımcı ünite, kumaş üzerinden gelen katı atıkların ayrıştırılması için kullanılır. Ayrıca çalışma esnasında kendi iç sistemini de devamlı temizler.

AUTOMATIC FILTER

This auxiliary unit located in front of the pump is used for resolution of solid waste coming via the fabric. In addition, it continuously cleans its internal system during operation.



6

YAĞ SEPERATÖRÜ

Makinenin en önemli işlevini gerçekleştiren Yağ Seperatörü, ram makinesine girdiği zaman yanarak hem ram makinesine hem de doğaya büyük zarar veren kumaş üzerindeki yağ atıklarının temizlenmesini ve ayrıştırılmasını sağlar. Makinenin 2. ve 1. kabinleri arasında bulunan bu ünite, bu iki kabin arasında su geçişi sağlarken, içerisindeki suyu temizleyerek, arındırılmasını sağlar.

GREASE SEPARATOR

Performing the most important function of the machine, the Grease Separator ensures the cleaning and separation of grease waste on the fabric, which burns whenever it enters the stenter machine and causes great harm to both the stenter machine and the nature. This unit, located between the 2nd and 1st cabins of the machine, purifies purifies the water inside by clening it while providing water pass between these two cabins.



7

DOZAJ ÜNİTESİ

Makineye kuru gelen kumaş, üzerinde tuttuğu su yüzünden devamlı makineden su eksilttiği için makinedeki su miktarı devamlı azalmaktadır. Azalan su otomatik olarak tamamlandığından flotte içindeki kimyasal konsantrasyon sürekli olarak azalma eğilimi gösterir. Makineye 1. kabinden düzenli sıvı dozajlayan dozaj ünitesi ise bu sayede makine içerisindeki sıvı konsantrasyonunu sürekli istenen düzeyde tutar.



DOSAGE/PROPORTIONING UNIT

The amount of water in the machine constantly decreases because the fabric rolling into the machine dry constantly causing water diminishment in the machine due to the water it retains on it. Since the decreasing water is automatically replenished, the chemical concentration in the liquor tends to decrease continuously. The dosage unit, which regularly doses liquid into the machine from the 1st cabin, maintains the liquid concentration in the machine at the desired level.

8

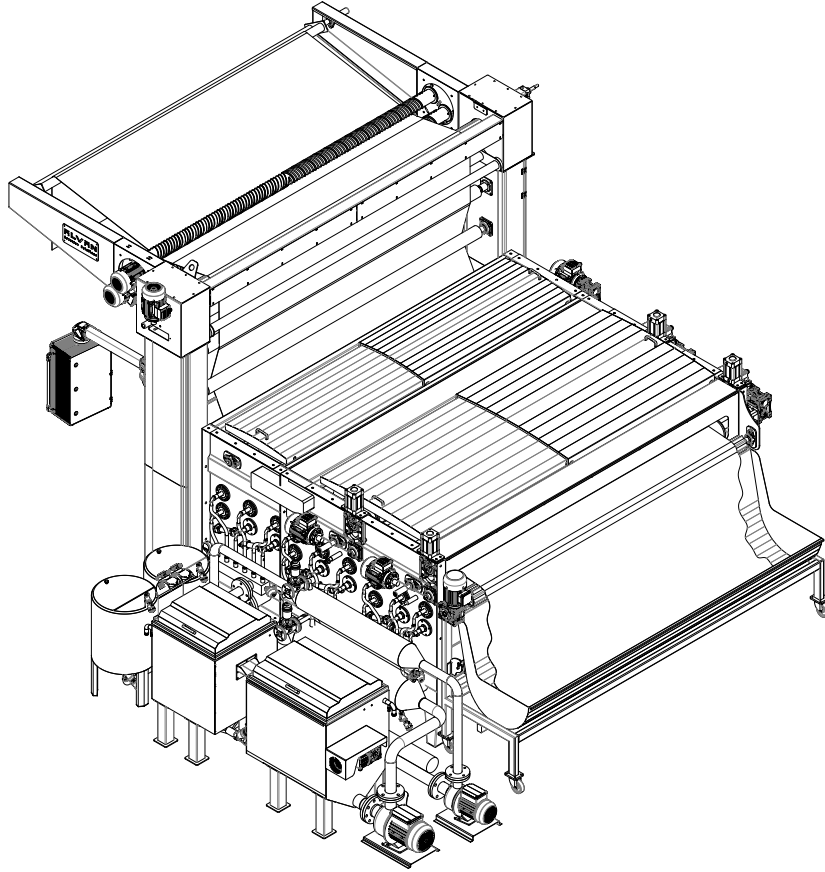
ÖZEL HAREKETLİ NOZZLE SİSTEMİ

Özel hareket sistemi sayesinde, kumaş üzerindeki istenmeyen atıkların çok daha etkili bir şekilde uzaklaştırılmasını sağlayan Özel Hareketli Nozzle Sistemi, ayrıca daha az su ile çok daha efektif bir şekilde kumaşın arındırılmasını ve ıslatılmasını sağlar.

SPECIAL MOVING NOZZLE SYSTEM

Thanks to its special motion system, the Special Movable Nozzle System ensures that unwanted waste on the fabric is removed much more effectively, and it also purifies and wets the fabric more effectively with less water.



**TEKNİK ÖZELLİKLER**

Makine opsiyon en aralığı	: 2.000-2.800 mm
Max çalışma hızı	: 5-80 m/dk
Elektrik giriş voltajı	: 3x400v 50 hz veya 60 hz
Kontrol voltajı	: 24v
Kurulum gücü	: 15.9 kW
Çalışma hava basıncı	: 6-8 bar
Çekim silindirleri	: Ø114 mm
Sıkma silindirleri	: Ø160 75-80 shore kauçuk kaplama
Çalışma sıcaklığı	: Max 98°C
Gövde malzemesi	: AISI 316, AISI 304
Senkronizasyon	: Eliar

TECHNICAL SPECIFICATIONS

Machine option width range	: 2.000-2.800 mm
Maximum working speed (Open width)	: 5-80 m/min
Electricity input voltage	: 3x400v 50 hz or 60 hz
Control voltage	: 24v
Setup power	: 15.9 kW
Working air pressure	: 6-8 bar
Guiding rollers	: Ø114 mm tape coating
Squeezing Rollers	: Ø160 mm 75-80 shore rubber coating
Operating temperature	: 98 C°
Body material	: AISI 316, AISI 304
Synchronization	: Eliar

PRODUCTS THAT COMBINE EXCLUSIVE
DESIGN WITH QUALITY SPIRIT

ALVAN
Creative Solutions

www.alvanmakina.com • alvan@alvanmakina.com



