

REFINUS

HT UNICO

Last Step Before Anhydrous Dyeing

Products that combine exclusive design with quality spirit.



3000 Kg

HAKKIMIZDA

Saver Tekstil Makinaları Üretim San. ve Tic. Ltd. Şti. tekstil makinaları imalatında 20 yılı aşkın tecrübesi ile Ergene-Tekirdağ'daki üretim tesislerinde faaliyet göstermektedir. Kaliteyi ve müşteri güvenini ilke edinmiş olan firmamız mesleki tecrübesi bulunan önemli teknik eleman kadrosuna sahiptir. Sürekli gelişen ve her yıl kadrosunu arttıran firmamızda konusundaki uzman mühendis, teknisyen ve teknikerler çalışmaktadır. Müşteri gereksinimlerini en iyi şekilde karşılayabilme adına yaratıcı çözümlerimizi en uygun fiyatlarla müşterilerimize sunabilmek için çalışmaktayız.

Firmamız, güçlü mühendislik bilgisi, tecrübeli teknik kadrosu, tasarım ve üretim kabiliyeti ile müşterilerimizin tasarım, prototip ve seri üretim alanlarındaki gereksinimlerini karşılayabilecek hizmetler sunmaktadır. Sürekli büyüyen yapısı, güvenilirliği, yüksek kalitede üretim kabiliyeti ile firmamız tekstil sektöründe bir marka haline gelmiştir.

Saver Makina olarak amacımız; dünya pazarındaki yerimizi bilim-uygulama ve bilgi-deneyim düzleminde korumak ve yaşatmaktır. Hizmetlerimiz satış sonrası servis, montaj, yedek parça tedarikçiliğini de kapsamaktadır.

Saver Makina; üretimde başarı ve yeniliklerde sürekliliği, hizmette ise dürüstlük ve kaliteyi ilke edinmiştir.

VİZYONUMUZ

- Verdiği hizmetlerin kalitesini ve çeşitliliğini artırarak, Türkiye Ve Dünya'nın tercih edilen bir makine şirketi olmak
- Müşterilerimizin memnuniyetini sağlayarak, sürekli ve mutlu müşteri ilişkileri oluşturmak
- Takım çalışmasını bireysel başarılarından üstün tutmak
- Sürekli eğitim faaliyetleri ile personel gelişimini üst seviyeye çıkarma

MİSYONUMUZ

- Tekstil sektörüne fayda sağlayan yenilikçi ve öncü hizmetleri sunmak

HEDEFLERİMİZ

- Yaratıcılığı zirvede tutarak, makina sektörüne yenilikçi ürün ve hizmetler sunmak
- Müşterilerimizin ihtiyaç ve beklentilerini karşılayan ve tercih edilen bir marka olmak
- Tekstil sektöründe yeni pazarlara açılarak büyümek

KALİTE POLİTİKAMIZ

- Müşteri memnuniyetini sağlamak için mükemmel ürün ve hizmet kalitesine sahip olmak
- Müşterilerimiz ile güven ilişkisi sağlamak
- Müşterilerimizle ortak yararlarda buluşmak
- İş güvenliğine uygun çevreye zararsız üretim anlayışı ile çalışmak
- Ürünlerimizi zamanında teslim etmek
- İş ve yaşam ahlakına uygun anlayışla üretim yapmak
- Saver Makina'yı küresel rekabette üst düzeye taşımak ve inovasyon becerisiyle anılan bir şirket konumuna yükseltmek

ABOUT US

Saver Tekstil Makinaları Üretim San. ve Tic. Ltd. Şti. operates in the production sector of Ergene/Tekirdag with more than 20 years of experience in the field of textile machinery.

Our company, which prioritizes the principles of quality and customer trust, consists of a well-trained technical staff possessing years of professional experience.

We employ a competent team of engineers, technicians and operators who are experts in their fields, and our continuous rate of development allows us to expand our staff on a yearly basis. In order to fulfill our clients' requirements in the best way possible, we are working to present our creative solutions at competitive prices.

Our company provides services with the goal of meeting our customers' needs in the fields of design, prototype production and mass production with exceptional engineering proficiency and an experienced technical staff.

We have become a highly reliable brand in the textile sector due to our steady expansion, reliability and exacting quality control techniques.

Our aim as Saver Makina is to protect and maintain our place in the world market by applying a scientific approach regarding application and knowledge to gain experience.

Our services also include installation, after-sales service and supply of spare parts.

Saver Makina has adopted the principles of success in production, continuity in innovation, honesty and quality of service.

OUR VISION

- To become the leading machine company in Turkey and abroad by increasing the quality and diversity of the services that we provide.
- To establish enduring and fulfilling customer relations by ensuring customer satisfaction.
- To keep teamwork superior to individual achievement.
- To increase the level of personnel development with continuous and thorough training.

OUR MISSION

- To provide innovative services that provides benefits to the textile sector

OUR TARGETS

- To provide innovative products and services to the machinery sector, keeping ingenuity at peak levels.
- To be the preferred brand by meeting the needs and expectations of our customers.
- To engage in and augment new markets in the textile sector.

OUR QUALITY POLICY

- To have excellent product and service quality in order to ensure customer satisfaction.
- To cultivate a strong sense of trust and reliability with our customers.
- To provide mutually beneficial business relationships between ourselves and our clients.
- To maintain a secure production environment adhering to precise and environment-conscious standards.
- To deliver our products promptly according to schedule.
- To conduct production in alignment with proper business and life ethics.
- To make Saver Makina a top global competitor known for its innovation.





ÖZELLİKLER

SPECIFICATIONS

Günümüzde tekstil terbiye dünyası muazzam çevresel zorluklarla karşı karşıya gelmektedir. Su tüketimi, atık su, kimyasal maddeler, boyalar, elektrik ve termal enerji, boyama işlemlerinin başlıca maliyet faktörleridir. Suyun ve atık su arıtma işlemlerinin maliyetindeki büyük artışlara kaynakları korumaya yönelik baskıda eklenince, verimlilikleri ve tüketim sürecini yeniden düşürmek gerekmektedir.

Yeni HT UNICO, düşük flotte oranlarıyla boyama alanındaki 20 yıllık deneyimin bir sonucudur. Kusursuz çalışma koşulları, optimum girdi kullanımı ve azaltılmış işlem süreleriyle her boyahane için sağlam bir yatırım olan yeni HT UNICO, aynı zamanda minimum düzeyde çevresel etkiyi ve devamlı sürdürülebilirliği garanti etmektedir.

▶ **1 KG**
%100 PAMUKLU
örgü kumaşı 20 lt su
ile boyayabilme

▶ **J-BOX**
KAPASİTESİ
Kumaş türüne göre
100-300 kg aralığındadır.

Hidrofil özelliği kazandırılmış
kumaş üzerine
▶ **1:1,5 FLOTTE**
olarak çalışabilme

Konveksiyonel makinalara
göre elektrik tüketiminde
▶ **%25-%35'e**
varan tasarruf.



Today, the textile finishing world is facing enormous environmental challenges. Water consumption, wastewater, chemical substances, dyes, electricity and thermal energy are the main cost factors of dyeing operations. It is necessary to reevaluate the efficiency of the production process, especially taking into consideration the growing pressure to protect resources due to the large increases in the cost of water and wastewater treatment processes.

The new HT UNICO is the result of 20 years of experience in dyeing with low flote ratios. The new HT UNICO, which is a solid investment for every dyehouse due to its excellent performance, optimal input usage and reduced process times, also guarantees minimal environmental impact and advanced sustainability. HT UNICO offers new perspectives and possibilities for all innovative textile companies via efficiency and increased reliability.



▶ **1 KG**
%100 COTTON
cotton fabric can be dyed
just 20 lt water.

▶ **J-BOX**
CAPACITY
100-300 kg depending on the
fabric type.

Liquor Ratio for
Hydrophilic fabric
▶ **1:1,5 LIQUOR**
RATIO

▶ **%25-%35**
less electricity use in
comparison to HT
Conventional machines





AVANTAJLAR



ADVANTAGES

► **MIN. YATIRIM MALİYETİ**

- İlk yatırım maliyetlerinizi maksimum 6 ayda geri kazanma imkanı

► **MIN. ALAN**

- Kompakt yapısı sayesinde konvansiyonel makinalara göre %30 yer tasarrufu

- Konvansiyonel boya makinelerine göre kimyasal, boya, su ve proses zamanından elde edilen tasarruflar
- Örgü kumaşlar için 1:3,5 banyo oranı ile başlama imkânı
- Harcanan su ve buhar miktarı diğer konvansiyonel makinelere göre %45-%60 arasında daha azdır
- Harcanan Elektrik tüketimi diğer konvansiyonel makinelere göre %25-%35 arasında daha azdır
- Özel Dozajlama Sistemi ile dozaj süresinden %20 tasarruf imkânı
- Harcanan su, elektrik ve buhar'ın azlığı dolayısıyla enerji tasarruf imkânı
- Hızlı ısıtma ve soğutma tekniği ile zamandan tasarruf imkânı
- Yatırımın kısa zamanda kendini amorti etme imkânı
- Düşük su kullanımı ile daha az kirli su %20-%35 arasında düşük kimyasal harcanması ile kirli suda daha az atık madde
- Bunların sonucu olarak doğal dengelerin korunması ve temiz çevre

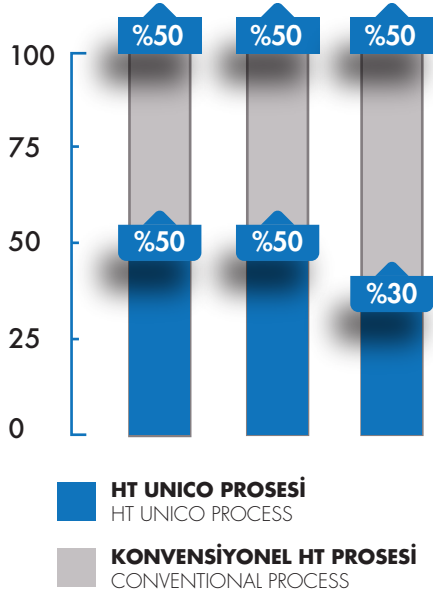


► MIN. INVESTMENT COST

- Opportunity to recover your initial investment costs in a minimum of 6 months

► MIN. AREA

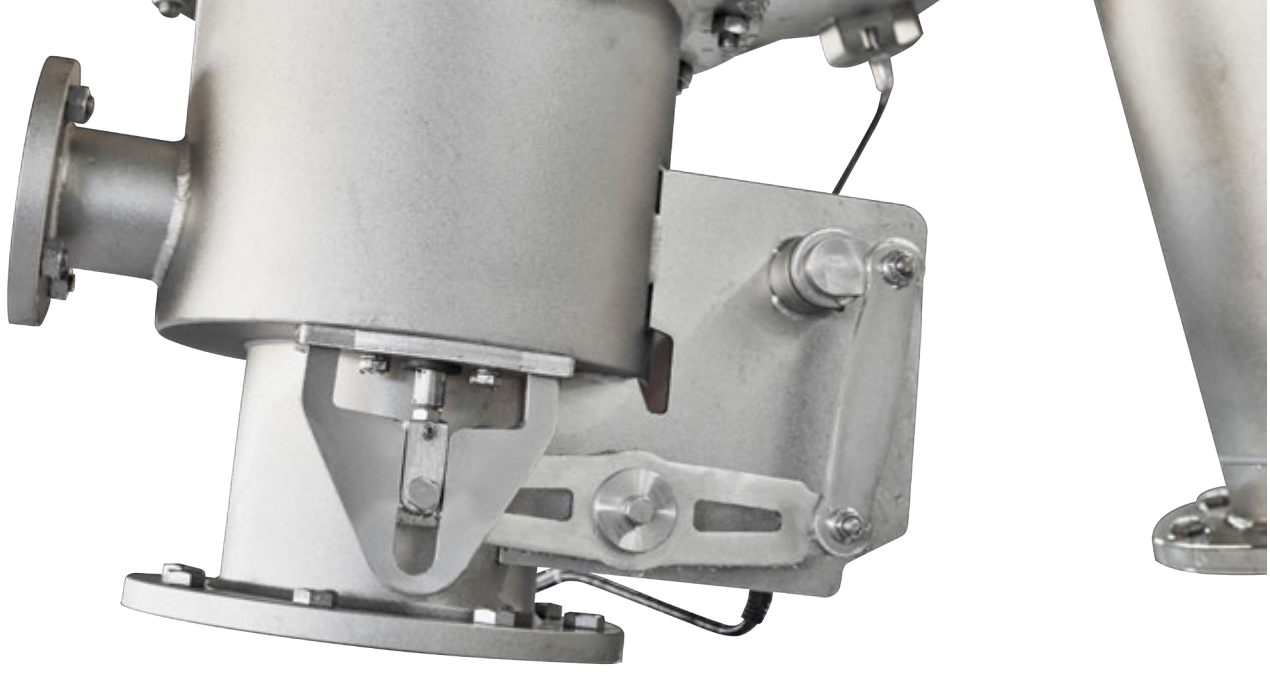
- Saves %30 space due to compact structure according to conventional machines



- Compared to conventional dyeing machines, the savings obtained from chemical, dye, water and process time can be determined as additional superiorities of the system
- Viable 1:3.5 bath ratio for knitted fabrics
- Consumed water and steam between 45-60% less relative to conventional machines depending on fabric and process type.
- Electricity consumption is between 25-35% less in comparison to conventional machines.
- Up to 20% less dosing time with advanced dosing system
- Enhanced energy savings due to reduced water, electricity and steam consumption.
- Decreased processing times due to rapid heating and cooling technology.
- Opportunity to recover your Initial Investment costs in minimal time.
- Lower water contamination with less water consumption and 20%-35% less chemical pollutants in waste water as well as lower water usage rates.
- Healthier choice for a cleaner environment.



1



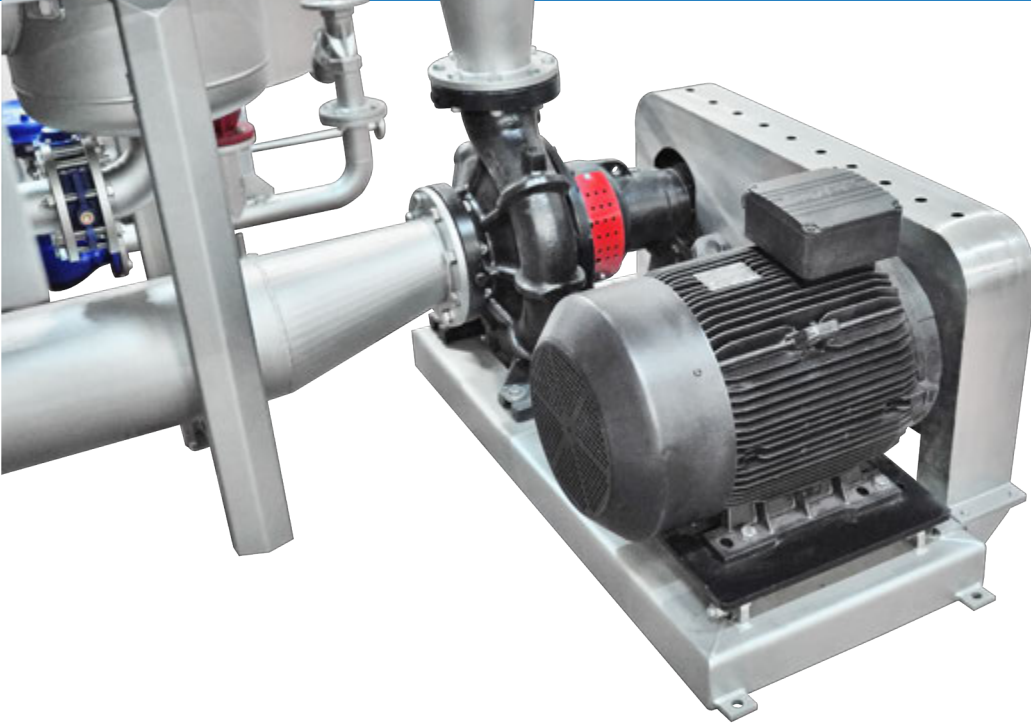
DÜZE HAREKET SİSTEMİ

Hareketli Koniğin Dikey Doğrultudaki oransal açma-kapama işlemi 40 N.m torka sahip Damper Motoru ile sağlanır.

NOZZLE DRIVE SYSTEM

Damper engine provides 40 N.m torque for vertical operation of the Moving Cone

2



SİRKÜLASYON POMPASI TAHRİK SİSTEMİ

Bu Yöntem; bakım kolaylığı, işletme maliyetleri ve diğer uygulamalara nazaran sağladığı olumlu yönde vibrasyon etkisi sebepleri ile tercih edilmektedir.

CIRCULATION PUMP DRIVE SYSTEM

Preferred system due to ease of maintenance, operating costs and positive vibration impact compared to alternative methods.

3



ALT SERPATİNİ

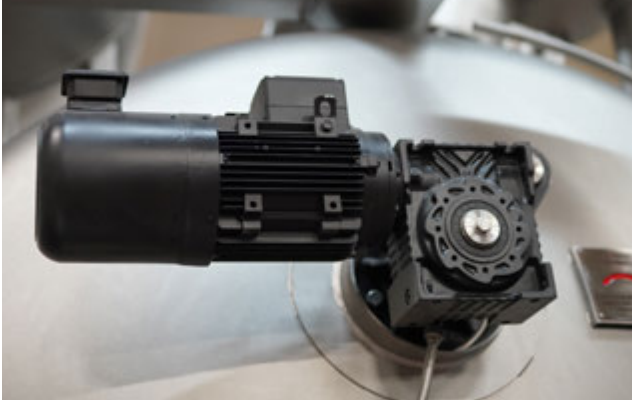
Hiç ısı kaybı olmadan, pompanın basma hattı üzerindeki direnç etkisinin ortadan kaldırılması ile daha düşük pompa gücü gereksinimi, yüksek düzeye basıncı ve ısıtma gradyanı elde edilimi.



BOTTOM COIL

Improved heat retention, reduced pump power requirement, enhanced nozzle pressure and heating gradient due to removal of resistance impact on the outlet line of the pump.

4



KUMAŞ İSTİFLEME SİSTEMİ

Geniş yükleme haznesine sahip seçimlerde; düşük gramajlı ve metrajlı kumaşların daha yüksek istifleme kapasitelerine ulaştırılabilmesi, ağır gramajlı kumaşların ise daha fazla yükleme kapasitelerine ulaştırılmasında önemli rol oynar.



PLAITER

For establishments with large loading reservoirs; enables higher stacking capacities for lightweight fabrics as well as higher loading capacities for heavyweight fabrics.

OTOMATİK FİLTRE SİSTEMİ

Banyo geçişlerinde filtre değişimi kaynaklı zaman kayıplarının önüne geçilmesi ve farklı delik yapısı ile çok daha efektif filtrasyon alanı imkânı sağlar.

AUTOMATIC FILTER SYSTEM

Increased time efficiency due to filter change at bath transitions and provides more effective filtration area with unique perforation structure.



DOZAJLAMA SİSTEMİ

Patentlendirilmiş çalışma şekli ile sisteme dahil edilen kimyasal ve boyar maddelerin ana kazan içerisinde maksimum şekilde seyreltilmesi sağlanır.

DOSING SYSTEM

Exclusive patented system ensures that chemicals and colorants added to the system are maximally diluted in the main boiler.







▼

TEKNİK ÖZELLİKLER

▼

TECHNICAL SPECIFICATIONS

- Makinanın tüm metal parçaları aside dayanıklı (EN 10028 - 7) standardı ve AISI 316L kalite paslanmaz çelikten üretilir.
- Makinenin paslanmaz sac malzemeleri Avrupa menşeli ve sertifikalıdır.
- Her gözde 1 adet mal yükleme ve boşaltma amaçlı dişli tip kapak; kademeli tip emniyet kilidi, pnömatik piston ile kilitleme emniyeti, paslanmaz metal ızgara korumalı gözetleme camı bulunmaktadır.
- Gövde içi aydınlatma ve yıkama sistemi
- Makinanın yan kısmında bulunan Adam Giriş Kapağı.
- Gövde boşaltmada vakum önleyici disko çekvalf, basınç presostadı, Emniyet ventili, Basınç transmitteri,
- Pnömatik on/off Nefeslik ve ön tahliye vanası.
- Makine su alma vanası.

- All metal parts of the machine are made of stainless steel materials in acid-resistant (EN 10028-7) standard and AISI 316L quality.
- The stainless plate materials of the machine are of European origin and certified.
- 1 gear-type cover for loading and unloading goods in each compartment; locking safety device with a pneumatic piston,stepped type safety lock and sight glass with stainless metal grill protection included.
- Illumination and washing system inside the body
- Personnel Entry Cover located on the side of the machine.
- Vacuum-preventer disco check valve in body discharge, pressure switch, safety valve, pressure transmitters.
- Pneumatic on/off breathing and pre-discharge valve.
- Water intake valve of the machine.



Ana Kazan Adam Giriş Kapağı / Personnel Service Lid

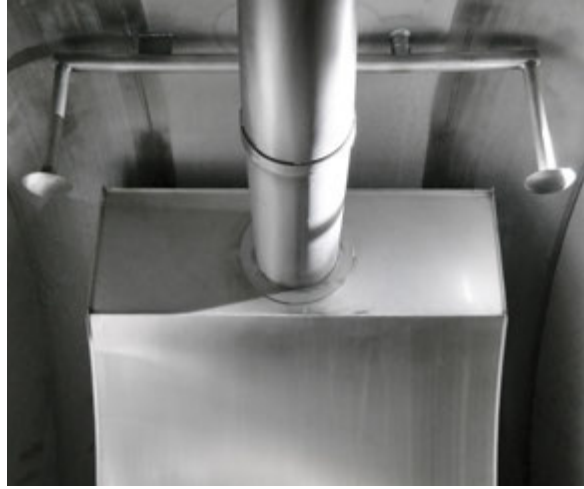


- Pompalı soğuk boşaltma, Pompalı sıcak boşaltma (opsiyonel).
- Soğuk yumuşak su girişi (opsiyonel).
- Sıcak yumuşak su girişi (opsiyonel).
- Sıvı tuzlu su girişi (opsiyonel).
- RO su girişi (opsiyonel).
- Uç bulma ve tur kontrol sistemi.
- Flowmetre ile toplam su sarfiyatı ve kg/ürün başına sarfiyatını ölçmek mümkündür.
- Minimum kayma oranı ile çalışmaya imkân tanıyan, tüylenmeyi ve kırılmayı önleyen iç tambur sistemi.
- Dış tambur ve üst platform istemi ile hızlı kumaş boşaltma Kulelere kolay müdahale imkânı tanıyan platform.
- Oransal ayarlı düze sistemi: maksimum nüfuziyet ile abrajsız ve kırksız boyama imkânı sunar.
- J-BOX yan duvarları perfore delikli sac, tabanı tam boy 3mm kalınlığında PTFE (teflon) levha ile kaplıdır.
- Yuvarlak Dik tip otomatik filtre sistemi Ana sirkülasyon pompası basma hattında olup pompa verimini düşürmeden çalışma imkânı tanır (opsiyonel)
- Standart olarak sunulan Tepsisi tip, yatık filtre sistemi makinanın alt kısmında bulunan kollektör içerisinde yer alarak, geniş filtrasyon alanına sahiptir.
- Banyo, makina alt kollektör içerisinde yer alan yeni geliştirilmiş patentli serpantin sistemi ile ısıtılır.
- Yatay tip rezervli olup, rezerve kapasitesi ¼ flotte'dir.

- Pump cold discharge, Pump hot discharge (optional).
- Cold soft water intake (optional).
- Hot soft water intake (optional).
- Liquid salt water intake (optional).
- RO water intake (optional).
- Seam detection and cycle control system.
- Flowmeter enables measurement of total water consumption and the consumption per kg/fabric
- Inner drum system that minimizes pilling and breakage.
- A platform that allows easy access to the towers with its outer drum and upper platform system.
- Proportional adjustable Nozzle system: provides the advantage of non-abrasive and break-free dyeing with maximum penetration.
- J-BOX side walls are perforated sheet metal, base is covered with a 3mm thick PTFE (teflon) sheet
- Circular and vertical type automatic filter system and main circulation pump in the pressurizing line maximizes pump efficiency (Optional).
- Flat type, horizontal filter system offered as standard, is located in the collector at the bottom of the machine, ensuring a wide filtration area.
- The dye kier is heated by a newly-developed patented serpentine system located in the bottom collector of the machine.
- Horizontal type reserve tank and capacity is ¼ liquor ratio.



Ana Kazan Basınç Göstergesi
Main Boiler Pressure Gauge



İlave Kabı İç Bileşenleri
Main Boiler Pressure Gauge



Elektrik ve Kontrol Panosu
Main Boiler Interior Lighting

► GENEL ÖZELLİKLER

- 1- Flote oranı ile çalışabilen, kayış-kasnak güç aktarmalı ana sirkülasyon pompası.
- 2- Kademesiz olarak basıncı ayarlanabilen düze sistemi.
- 3- Alt serpantin; Hiç ısı kaybı olmadan, pompanın basma hattı üzerindeki direnç etkisinin ortadan kaldırılması ile yüksek düze basıncı ve ısıtma gradyanı elde edinimi.
- 4- Yerden tasarruf sağlayan aynı zamanda hızlı transfer özelliğine sahip yatay tip rezerve tankı.
- 5- J-Box tabanına tek parça halinde konumlandırılmış 3 mm kalınlığında temperlenmiş ve özel polisaj işlemi ile sürtünme katsayısı en aza indirilmiş genişleme mekanizmalı saf teflon.
- 6- Patentlendirilmiş çalışma şekli ile sisteme dahil edilen kimyasal ve boyar maddelerin ana kazan içerisinde maksimum şekilde seyreltilmesini sağlayan dozajlama sistemi.
- 7- Endirekt ısıtmalı, mikserli boya ve kimyasal kapları.
- 8- İnvörtör kontrollü ileri ve geri dönebilen kumaş boşaltma sistemi.
- 9- Büyük çaplı ön kapak ve kombine emniyet sistemi.
- 10- Geniřlięi arttırılmadan derinliği arttırılarak kapasitesi yükseltişmiş J-Box.
- 11- Eksenel ve radyal pastallama sistemleri sayesinde 820 mm genişliğindeki göze 250 kg'a kadar kumaş boyayabilme imkanı sunan özel tasarımı J-Box.
- 12- Yeni kollektör dizaynı içinde kolay montaj ve demontaj özelliğine sahip, ısı kaybının önlenmesi için flote içine yerleştirilmiş yeni serpantin dizaynı.
- 13- Buhar ve suyu çarpıştırmayan ve bu sayede eşanjör ömrünü uzatan patentli tasarıma sahip süpürme sistemi.
- 14- Kolay sökülebilir ve temizlenebilir özelliği ile birlikte alt kollektör içerisindeki serpantin üzerine yatay bir şekilde yerleřtirilmiř statik filtre sistemi.
- 15- Daha yüksek kumaş hızına ulaşabilmek için tutunma yüzeyi arttırılmış büyük çaplı kule iç tamburu.



► GENERAL SPECIFICATIONS

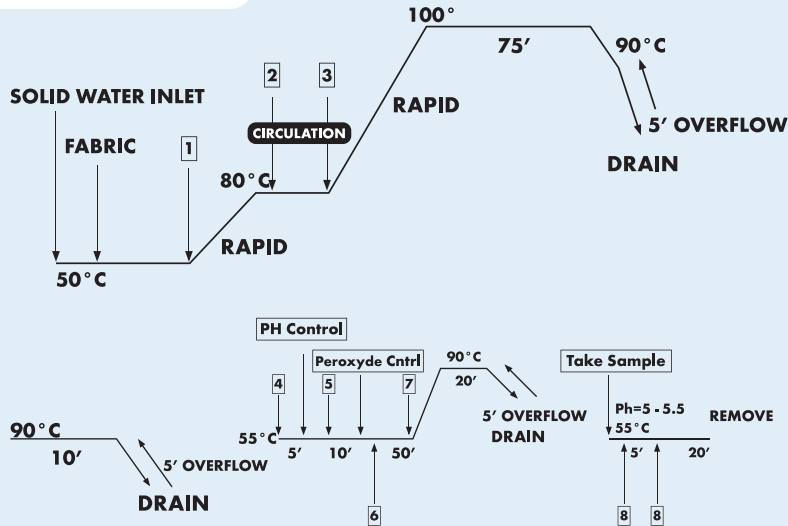
- 1- Belt-pulley, power transmission main circulation pump that can operate with liquor ratio.
- 2- Nozzle system with stepless pressure control.
- 3- Heat exchanger; high nozzle pressure and heating gradient with no heat loss due to efficient, no-resistance discharge line design.
- 4- Horizontal reserve tank saves space and emphasizes rapid transfer.
- 5- Pure Teflon with a tempered, 3 mm thick expansion mechanism which minimizes friction coefficient with a special polishing process located in one piece on the J Box base.
- 6- Dosing system that provides maximum dilution of chemicals and dyestuffs in the system with its patented design located in the main boiler.
- 7- Paint and chemical containers with indirect heating and mixer.
- 8- Inverter-controlled forward and reverse cloth unloading system.
- 9- Large-diameter front cover and combined safety system.
- 10- J-Box with increased capacity due to added depth.
- 11- Advanced design J-Box enables dyeing of up to 250 kg of fabric in the 820 mm wide eye via its axial and radial marking systems.
- 12- New collector design features an innovative new coil configuration directly in the flotte to avoid heat loss and enables easy assembly and disassembly.
- 13- Patented sweeping system design extends the life of the heat exchanger by avoiding the merging of steam and water.
- 14- Horizontal static filter system on the coil in the lower collector is easy to remove and clean.
- 15- Large diameter tower inner drum with increased gripping surface helps attain higher fabric speeds.



PROSES ÖRNEKLERİ

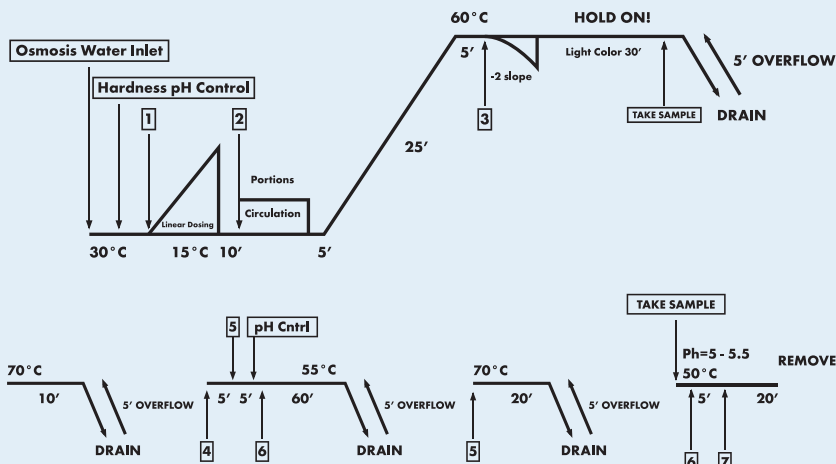
PROCESS EXAMPLES

ENZYMATIC OPTIC



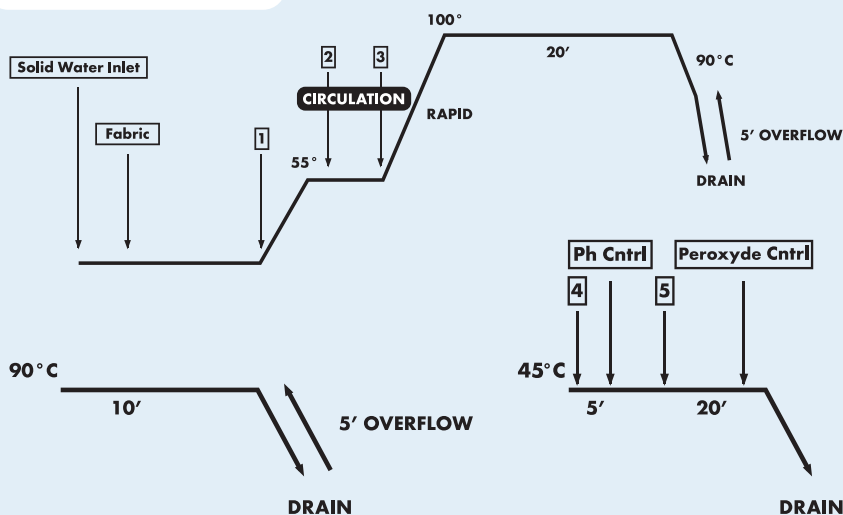
Type of Material	30/1 Compact Supreme (Tubular)			
Color	White			
Fabric Amount	200 kG			
Total Batch Weight	940 lt			
Dyeing Method	Enzymatic Optic			
Additional Proses	Enzyme - Silicon			
Flotte	1/4			
Fabric Gr.	140			
Width	0,9 - 0,95			
Unit quantities	Description	Kg	Gr	Mg
0,500 g	Wetting agent	0	,470	,000
10,000 g	Hyperoxide	9	,400	,000
7,000 g	Caustic	6	,580	,000
0,500 g	Acid	0	,470	,000
0,700 g	Soap	0	,658	,000
0,350 g	Optic	0	,658	,000
0,500 g	Acid	0	,470	,000
0,500 g		0	,477	,000
%	Antiperioxide	0	,470	,000
2,500 %	Softener	4	,700	,000

LIGHT ENZYMATIC DYEING



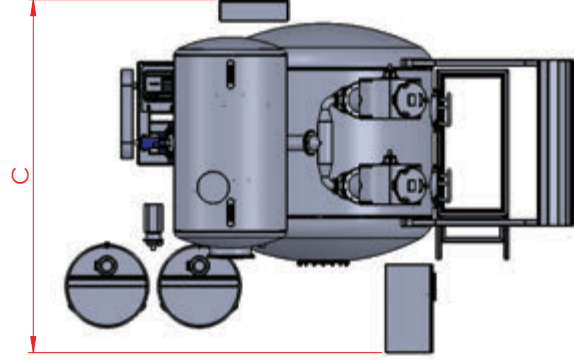
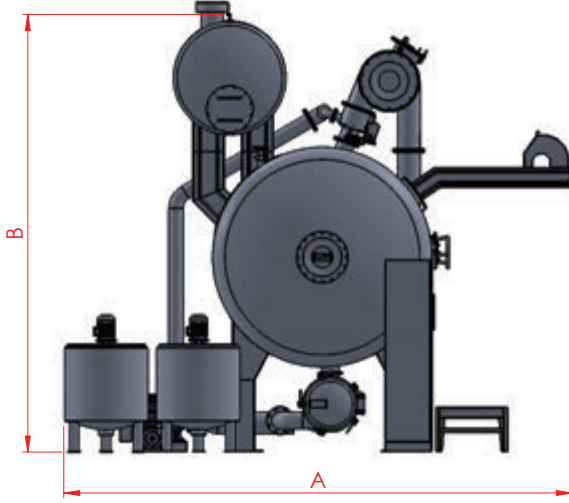
Type of Material	40/1 Compact Interlock			
Color	Pink			
Fabric Amount	200 kG			
Total Batch Weight	930 lt			
Dyeing Method	Dyeing - Light			
Additional Proses	Enzyme			
Flotte	1/4			
Fabric Gr.	160			
Width	0,9 - 0,95			
Unit quantities	Description	Kg	Gr	Mg
0,500 g	Wetting agent	0	,465	,000
4,500 g	Hyperoxide	4	,185	,000
3,500 g	Caustic	3	,255	,000
0,500 g	Acid	0	,465	,000
1,000 g	Enzyme	0	,930	,000
0,500 g	Antiperioxide	0	,465	,000
0,00388 g	Dye	0	,007	,216
10,000 g	Salt	9	,300	,000
2,900 g	Soda	2	,697	,000
0,400 g	Acid	0	,372	,000
0,200 g	Soap	0	,186	,000
0,400 g	Acid	0	,372	,000
2,000 g	Softener	3	,720	,000
2,500 g	Softener	4	,650	,000

BLEACHING



Type of Material	40/1 Compact Interlock			
Color	Blue			
Fabric Amount	200 kG			
Total Batch Weight	890 lt			
Dyeing Method	Bleaching			
Additional Proses	Enzyme			
Flotte	1/4			
Fabric Gr.	160			
Width	0,9 - 0,95			
Unit quantities	Description	Kg	Gr	Mg
0,500 g	Wetting agent	0	,445	,000
10,000 g	Hyperoxide	8	,900	,000
7,000 g	Caustic	6	,230	,000
1,500 g	Acid	1	,335	,000
1,000 g	Enzyme	0	,890	,000
0,500 g	Antiperioxide	0	,445	,000
0,01785 %	Dye	0	,031	,773
10,000 g	Salt	8	,900	,000
2,900 g	Soda	2	,581	,000
0,400 g	Acid	0	,356	,000
0,200 g	Soap	0	,176	,000
0,400 g	Acid	0	,356	,000
2,500 g	Softener	4	,450	,000

► ÖLÇÜLER ► DIMENSIONS



Göze Sayısı NOS	Makine Tip Kodu Machine Type Code	Yükleme (Kg. Göz) Loading (Kg. Each chamber)	A	B	C
			En / Width (mm)	Yükseklik / Height (mm)	Boy / Length (mm)
1	HT UNICO EI 72	150 Kg	4845	4490	2993
2	HT UNICO EI 72		5223		3773
3	HT UNICO EI 72		5223		4553
4	HT UNICO EI 72		5524		4931
5	HT UNICO EI 72		5514		5711
6	HT UNICO EI 72		5514		6591
7	HT UNICO EI 72		5660		7621
8	HT UNICO EI 72		5980		8401

Göze Sayısı NOS	Makine Tip Kodu Machine Type Code	Yükleme (Kg. Göz) Loading (Kg. Each chamber)	A	B	C
			En / Width (mm)	Yükseklik / Height (mm)	Boy / Length (mm)
1	HT UNICO EI 82	200 Kg	4923	4490	3093
2	HT UNICO EI 82		5223		3973
3	HT UNICO EI 82		5524		4853
4	HT UNICO EI 82		5514		5331
5	HT UNICO EI 82		5659		6211
6	HT UNICO EI 82		5979		7271
7	HT UNICO EI 82		5979		8321
8	HT UNICO EI 82		5979		9201

Göze Sayısı NOS	Makine Tip Kodu Machine Type Code	Yükleme (Kg. Göz) Loading (Kg. Each chamber)	A	B	C
			En / Width (mm)	Yükseklik / Height (mm)	Boy / Length (mm)
1	HT UNICO EI 82	250 Kg	4923	4490	3093
2	HT UNICO EI 82		5223		3973
3	HT UNICO EI 82		5524		4853
4	HT UNICO EI 82		5514		5331
5	HT UNICO EI 82		5659		6211
6	HT UNICO EI 82		5979		7271
7	HT UNICO EI 82		5979		8321
8	HT UNICO EI 82		5979		9201

Göze Sayısı NOS	Makine Tip Kodu Machine Type Code	Yükleme (Kg. Göz) Loading (Kg. Each chamber)	A	B	C
			En / Width (mm)	Yükseklik / Height (mm)	Boy / Length (mm)
1	HT UNICO EI 82	300 Kg	4923	4490	3093
2	HT UNICO EI 82		5223		3973
3	HT UNICO EI 82		5524		4853
4	HT UNICO EI 82		5514		5331
5	HT UNICO EI 82		5659		6211
6	HT UNICO EI 82		5979		7271
7	HT UNICO EI 82		5979		8321
8	HT UNICO EI 82		5979		9201

PRODUCTS THAT COMBINE EXCLUSIVE
DESIGN WITH QUALITY SPIRIT

SAVER
Dyeing Technologies

Marmaracık Mah. 1987. Sok. No: 9/1 Ergene - Tekirdağ/TÜRKİYE
Tel: +90 (282) 673 31 55
www.savermakina.com.tr • saver@savermakina.com.tr

